

Presse-Information
01.12.17

Produktionsstart des neuen BMW M5. Die sechste Generation der High Performance Limousine läuft im BMW Group Werk Dingolfing vom Band.

Dingolfing. Der BMW M5 (Verbrauch kombiniert: 10,5l/100km*; CO₂-Emissionen kombiniert: 241 g/100km*) ist zurück. Vor wenigen Tagen begann im BMW Group Werk Dingolfing die Serienproduktion der sechsten Generation des BMW M5. Die High Performance Limousine setzt erneut Maßstäbe in Sachen Präzision und Fahrdynamik. Der erstmals verbaute Allradantrieb M xDrive ermöglicht einen Spagat zwischen Fahrspaß im Alltag und höchster Performance auf der Rennstrecke.

Der Produktionsstart des neuen BMW M5 ist auch für Dr. Andreas Wendt, Werkleiter des BMW Group Werks Dingolfing, etwas Besonderes: „Die sechste Generation des BMW M5 gehört zu den leistungsstärksten Fahrzeugen, die im Dingolfinger Werk vom Band laufen. Schon seit über 30 Jahren ist der M5 der Inbegriff der Sportlimousine und wir sind stolz, BMW Fahrer auf der ganzen Welt mit diesem Fahrzeug aus Niederbayern begeistern zu können.“

Von der letzten Generation des BMW M5 wurden in Dingolfing von 2011 bis 2016 rund 20.000 Fahrzeuge produziert und von dort aus an Kunden weltweit geliefert. Besonders nachgefragt ist das Fahrzeug in den USA, Großbritannien und Deutschland. Das neue Modell wird ab Ende März 2018 bei den Händlern stehen und in der Basisausstattung 117.900 Euro kosten.

Produkthighlights des neuen BMW M5

Im neuen BMW M5 arbeitet die jüngste Ausbaustufe des 4,4 Liter großen V8-Motors mit M Twin Power Turbo Technologie. Eine Leistung von 600 PS und ein maximales Drehmoment von 750 Nm garantieren souveränen Vortrieb und überragende Fahrleistungen. So beschleunigt der V8-Biturbo den neuen M5 in nur 3,4 Sekunden von 0 auf 100 km/h. Für die Kraftübertragung sorgt das neue 8-Gang M

Firma
Bayerische
Motoren Werke
Aktiengesellschaft

Postanschrift
BMW AG
Werk Dingolfing
Postfach 1120
84122 Dingolfing

Telefon
+49 8731-76-0

Internet
www.bmwgroup.com

Presse-Information
Datum 01.12.17
Thema Produktionsstart des neuen BMW M5.
Seite 2

Steptronic-Getriebe mit Drivelogic, das die Power des aufgeladenen Hochdrehzahl-Motors zusammen mit dem M xDrive optimal auf die Straße bringt.

Im neuen M5 kommt der M spezifische Allradantrieb M xDrive erstmals zum Einsatz. Die agile, heckbetonte Auslegung wird erreicht, indem M xDrive die Vorderachse nur dann ins Spiel bringt, wenn die Hinterräder die Grenzen der Kraftübertragung erreichen und zusätzliche Zugkraft gefordert ist. Falls vom Fahrer gewünscht, kann auch der reine Hinterradantrieb 2WD aktiviert werden.

Ebenfalls zum ersten Mal in seiner Modellgeschichte wird der BMW M5 mit einem sehr leichten und stabilen Dach aus kohlefaserverstärktem Kunststoff (CFK) ausgeliefert. Dieses wird im niederbayrischen BMW Group Komponentenwerk in Landshut gefertigt.

Bildunterschriften

Bild 01: Der neue BMW M5 läuft im BMW Group Werk Dingolfing vom Band.

Bitte wenden Sie sich bei Rückfragen an:

Birgit Hiller, BMW Group Werk Dingolfing, Leiterin Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Telefon: 49 8731 76 22020, E-Mail: Birgit.Hiller@bmw.de

Thomas Niedermeier, BMW Group Werk Dingolfing, Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
Telefon: +49 8731 76 27666, E-Mail: Thomas.Niedermeier@bmw.de

Internet: www.press.bmwgroup.com, www.bmw-werk-dingolfing.de
E-mail: presse@bmw.de

Das BMW Group Werk Dingolfing.

Das Werk Dingolfing ist einer von 31 Produktionsstandorten der BMW Group weltweit. Täglich laufen im Automobilwerk 2.4 rund 1.600 Automobile der BMW 3er, 4er, 5er, 6er und 7er Baureihe vom Band. Im Jahr 2016 fertigte das Werk insgesamt knapp 340.000 Fahrzeuge. Aktuell sind rund 17.500 Mitarbeiter und 800 Auszubildende am BMW Standort Dingolfing beschäftigt.

Neben der automobilen Kernfertigung ist die Fertigung von Fahrzeugkomponenten wie Pressteilen oder Fahrwerks- und Antriebskomponenten am Standort angesiedelt. Aufgrund der



Presse-Information
Datum 01.12.17
Thema Produktionsstart des neuen BMW M5.
Seite 3

Aluminium-Kompetenz im Fahrwerksbau und der langjährigen Erfahrung im Bereich alternative Antriebe liefert das BMW Werk Dingolfing maßgebliche Komponenten wie Hochvoltpeicher, E-Getriebe und Drive-Struktur für die neuen BMW i Modelle nach Leipzig und stellt Hochvoltpeicher sowie E-Motoren für Plug-in-Hybrid Modelle der BMW Group her.

Ebenso werden am Standort die Rohkarosserien für sämtliche Rolls-Royce Modelle gebaut. Das sogenannte Dynamikzentrum, ein großer Lager- und Umschlagplatz, versorgt die weltweite BMW und MINI Handelsorganisation mit Original BMW Teilen und Zubehör.

Die BMW Group

Die BMW Group ist mit ihren Marken BMW, MINI, Rolls-Royce und BMW Motorrad der weltweit führende Premium-Hersteller von Automobilen und Motorrädern und Anbieter von Premium-Finanz- und Mobilitätsdienstleistungen. Als internationaler Konzern betreibt das Unternehmen 31 Produktions- und Montagestätten in 14 Ländern sowie ein globales Vertriebsnetzwerk mit Vertretungen in über 140 Ländern.

Im Jahr 2016 erzielte die BMW Group einen weltweiten Absatz von rund 2,367 Millionen Automobilen und 145.000 Motorrädern. Das Ergebnis vor Steuern belief sich auf rund 9,67 Mrd. €, der Umsatz auf 94,16 Mrd. €. Zum 31. Dezember 2016 beschäftigte das Unternehmen weltweit 124.729 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

Seit jeher sind langfristiges Denken und verantwortungsvolles Handeln die Grundlage des wirtschaftlichen Erfolges der BMW Group. Das Unternehmen hat ökologische und soziale Nachhaltigkeit entlang der gesamten Wertschöpfungskette, umfassende Produktverantwortung sowie ein klares Bekenntnis zur Schonung von Ressourcen fest in seiner Strategie verankert.

www.bmwgroup.com

Facebook: <http://www.facebook.com/BMWGroup>

Twitter: <http://twitter.com/BMWGroup>

YouTube: <http://www.youtube.com/BMWGroupview>

Google+: <http://googleplus.bmwgroup.com>